

**1. Nazwa handlowa wyrobu:**

Papa asfaltowa zgrzewalna wierzchniego krycia ASPOT EXTRA W-PYE250 S52 SBS

**2. Producent:**

Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowe „Lemar” Sp. z o.o.  
62-085 Skoki; Potrzebanowo ul. Skocka 54

**3. Miejsce produkcji:**

Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowe „Lemar” Sp. z o.o.  
Potrzebanowo ul. Skocka 54; 62-085 Skoki.

**4. Nazwa i numer notyfikowanej jednostki certyfikującej:**

Polskie Centrum Badań i Certyfikacji Jednostka Notyfikowana nr 1434.

**5. Specyfikacja techniczna:**

EN 13707:2004+A2:2009. Elastyczne wyroby wodochronne. Wyroby asfaltowe na osnowie do pokryć dachowych. Definicje i właściwości.

**6. Dokumenty formalno-prawne:**

DoP-CPR-ASPOT-006. Certyfikat Zakładowej Kontroli Produkcji nr 1434-CPD-0128. Szczegółowe informacje dostępne na stronie internetowej [www.lemar.poznan.pl](http://www.lemar.poznan.pl).

**7. Opis wyrobu:**

Do produkcji papy stosowany jest asfalt oksydowany i asfalt drogowy modyfikowany elastomerem SBS, osnowę stanowi włóknina poliestrowa. Z wierzchniej strony papy znajduje się posypka gruboziarnista, wzdłuż jednego brzegu wstęgi znajduje się pas masy asfaltowej nie pokryty posypką, zabezpieczony folią z tworzywa sztucznego. Spodnia strona papy pokryta jest folią z tworzywa sztucznego.

**8. Zastosowanie:**

Papa asfaltowa zgrzewalna wierzchniego krycia ASPOT EXTRA W-PYE250 S52 SBS przeznaczona jest do wykonywania wierzchniej warstwy w wielowarstwowym pokryciach dachowych. Papę można stosować do wykonywania nowych lub renowacji starych pokryć dachowych. Ze względu na wysoką wytrzymałość oraz zdolność do wydłużenia przy rozciąganiu zaleca się stosować na izolacje narażone na czynniki mechaniczne. Papę mocuje się do podłoża metodą zgrzewania. Papa nie jest przeznaczona pod uprawy roślinne.

**9. Warunki stosowania:**

Wykonywanie izolacji z zastosowaniem papy ASPOT EXTRA W-PYE250 S52 SBS powinno odbywać się według projektu technicznego opracowanego zgodnie z przepisami budowlanymi, z uwzględnieniem szczegółowych wytycznych zawartych w instrukcjach producenta. W obniżonych temperaturach otoczenia, papa powinna być przed użyciem przechowywana przez 24 godz. w temperaturze nie niższej niż +18°C. Papę zaleca się układać w temperaturze +8°C.

**10. Informacja o badaniach i właściwości wyrobu: ASPOT EXTRA W-PYE250 S52 SBS**

Lp.	Badanie	Wg Normy	Wartości deklarowane
1	Wady widoczne	EN 1850-1	brak wad widocznych
2	Długość	EN 1848-1	min 5,0 m
3	Szerokość	EN 1848-1	min 1,0 m
4	Prostoliniowość	EN 1848-1	maksymalna odchyłka od prostoliniowości nie powinna przekraczać 10 mm na 5 m długości
5	Grubość	EN 1849-1	5,2 mm +/- 10 %
6	Gramatura wyrobu gotowego	EN 1849-1	6500 g/m <sup>2</sup> +/- 200 g/m <sup>2</sup>
7	Wodoszczelność	EN 1928:2000 Metoda A	wodoszczelna przy ciśnieniu 60 kPa
8	Reakcja na ogień	EN 13501-1	klasa E
9	Właściwości przy rozciąganiu: Maksymalna siła rozciągająca:	EN 12311-1	wzdłuż 1000 N +/- 200 N w poprzek 800 N +/- 200 N
10	Wydłużenie przy zerwaniu	EN 12311-1	wzdłuż 45% +/- 15% w poprzek 45% +/- 15%
11	Odporność na niską temperaturę: brak rys i pęknięć w temperaturze:	EN 1109	-20°C
12	Odporność na spływanie: przemieszczenie masy nie większe niż 2 mm w temperaturze	EN 1110	100°C
13	Przenikanie pary wodnej	EN 1931	μ 20000±1000
14	Trwałość po starzeniu sztucznym	EN 1110 EN 1296	- giętkość po starzeniu -6°C +/- 3°C - odporność na spływanie po starzeniu w temperaturze 100°C +/- 10°C
15	Przyczepność posypki	EN 12039	max. ubytek masy posypki 10% +/- 5%
16	Wytrzymałość złączy na ścinanie	EN 12317-1	NPD
17	Odporność na przerastanie korzeni	Pr EN 13948	NPD
18	Stabilność wymiarów	EN 1107-1	max 0,6%
19	Odporność na działanie ognia zewnętrzne	ENV 1187	B <sub>roof</sub> (t1) raport klasyfikacyjny 2424/16/Z00NZP
20	Wytrzymałość złączy na oddzieranie	EN 12316-1	NPD
21	Odporność na rozdieranie (gwoździem)	EN 12310-1	NPD
22	Odporność na obciążenia statyczne	EN 12730	NPD
23	Odporność na uderzenie z wysokości	EN 12691	NPD
24	Odporność na chemikalia	EN 1847 EN 1928:2000	NPD