

1. Nazwa handlowa wyrobu:

Papa asfaltowa podkładowa ASPOT P-PYE200 S40 SBS

2. Producent:

Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowe „Lemar” Sp. z o.o.
62-085 Skoki; Potrzebanowo ul. Skocka 54

3. Miejsce produkcji:

Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowe „Lemar” Sp. z o.o.
Potrzebanowo ul. Skocka 54; 62-085 Skoki.

4. Nazwa i numer notyfikowanej jednostki certyfikującej:

Polskie Centrum Badań i Certyfikacji. Jednostka Notyfikowana nr 1434.

5. Specyfikacja techniczna:

EN 13707:2004+A2:2009. Elastyczne wyroby wodochronne. Wyroby asfaltowe na osnowie do pokryć dachowych. Definicje i właściwości.

EN 13969:2004 Elastyczne wyroby wodochronne. Wyroby asfaltowe do izolacji przeciwwilgociowej łącznie z wyrobami asfaltowymi do izolacji przeciw wodnej elementów podziemnych. Definicje i właściwości.

6. Dokumenty formalno-prawne:

DoP-CPR-ASPOT-007 Certyfikat Zakładowej Kontroli Produkcji nr 1434-CPD-0128 i 1434-CPD-0129.
Szczegółowe informacje dostępne na stronie internetowej www.lemar.poznan.pl.

7. Opis wyrobu:

Do produkcji papy ASPOT P-PYE200 S40 SBS stosowany jest asfalt przemysłowy i drogowy modyfikowany elastomerem. Osnowę stanowi włóknina poliestrowa. Z wierzchniej strony papy znajduje się posypka piaskowa. Spodnia strona papy pokryta jest folią z tworzywa sztucznego.

8. Zastosowanie:

Papa asfaltowa zgrzewalna podkładowa ASPOT P-PYE200 S40 SBS przeznaczona jest do wykonywania izolacji wodochronnych a w szczególności jako warstwa podkładowa w wielowarstwowych pokryciach dachowych przeznaczonych pod ciężkie zabezpieczenie powierzchni jak również do wykonywania izolacji przeciwwilgociowych lub przeciw wodnych elementów podziemnych. Papę można stosować do wykonywania nowych lub renowacji starych pokryć dachowych. Ze względu na wysoką wytrzymałość przy rozciąganiu zaleca się stosować na izolacje narażone na czynniki mechaniczne. Papę mocuje się do podłoża metodą zgrzewania lub/i mechanicznie. Papa nie jest przeznaczona pod uprawy roślinne.

9. Warunki stosowania:

Wykonywanie izolacji z zastosowaniem papy ASPOT P-PYE200 S40 SBS powinno odbywać się według projektu technicznego opracowanego zgodnie z przepisami budowlanymi, z uwzględnieniem szczegółowych wytycznych zawartych w instrukcjach producenta. W obniżonych temperaturach otoczenia, papa powinna być przed użyciem przechowywana przez 24 godz. w temperaturze nie niższej niż +18°C. Papę zaleca się układać w temperaturze +8°C.

10. Informacja o badaniach i właściwości wyrobu: ASPOT P-PYE200 S40 SBS

Lp.	Badanie	Wg Normy	Wartości deklarowane
1	Wady widoczne	EN 1850-1	Brak wad widocznych
2	Długość	EN 1848-1	Min 7,5 m
3	Szerokość	EN 1848-1	min 1,0 m
4	Prostoliniowość	EN 1848-1	maksymalna odchyłka od prostoliniowości nie przekracza 20 mm na 10 m długości
5	Grubość	EN 1849-1	4,0 mm +/- 10%
6	Gramatura wyrobu gotowego	EN 1849-1	5500 g/m ² +/- 200 g/m ²
7	Wodoszczelność	EN 1928:2000 metoda A	- wodoszczelna przy ciśnieniu 100 kPa
8	Reakcja na ogień	EN 13501-1	klasa E
9	Właściwości przy rozciąganiu: Maksymalna siła rozciągająca:	EN 12311-1	wzdłuż 800 N +/- 200 N w poprzek 600 N +/- 200 N
10	Wydłużenie przy maksymalnej sile rozciągającej	EN 12311-1	wzdłuż 45 % +/- 15 % w poprzek 45 % +/- 15 %
11	Odporność na niską temperaturę; brak rys i pęknięć w temperaturze:	EN 1109	-5°C
12	Odporność na sptywanie; przemieszczenie masy nie większe niż 2 mm w temperaturze	EN 1110	80°C
13	Wytrzymałość na rozdzieranie (gwoździem)	EN 12310-1	350 N +/- 150 N w obu kierunkach
14	Odporność na chemikalia	EN 1847 EN 1928:2000	wodoszczelna przy ciśnieniu 2 kPa i 10 kPa
15	Odporność na obciążenia statyczne	EN 12730	max 15 kg
16	Przenikanie pary wodnej	EN 1931	μ 16000 +/- 1000
17	Trwałość po starzeniu sztucznym/degradacji 12 tygodni	EN 1296 EN 1928:2000	wodoszczelna przy ciśnieniu 60 kPa
18	Odporność przebicie z wysokości	EN 12691	max1500 mm
19	Wytrzymałość złączy na ścinanie	EN 12317-1	NPD
20	Wytrzymałość złączy na oddzieranie	EN 12316-1	NPD
21	Odporność na przerastanie korzeni	Pr EN 13948	NPD
22	Odporność na działanie ognia zewnętrznego	ENV 1187	B _{roof} (t1) raport klasyfikacyjny 2424/16/Z00NZP
23	Przyczepność posypki	EN 12039	NPD
24	Stabilność wymiarów	EN 1107-1	NPD