

**1. Nazwa handlowa wyrobu:**

Papa asfaltowa zgrzewalna wierzchniego krycia ASPOT V60 S37

**2. Producent:**

Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowe „Lemar” Sp. z o.o.  
62-085 Skoki; Potrzebnowo ul. Skocka 54

**3. Miejsce produkcji:**

Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowe „Lemar” Sp. z o.o.  
Potrzebnowo ul. Skocka 54; 62-085 Skoki.

**4. Nazwa i numer notyfikowanej jednostki certyfikującej:**

Polskie Centrum Badań i Certyfikacji Jednostka Notyfikowana nr 1434.

**5. Specyfikacja techniczna:**

EN 13707:2004+A2:2009. Elastyczne wyroby wodochronne. Wyroby asfaltowe na osnowie do pokryć dachowych. Definicje i właściwości.

**6. Dokumenty formalno-prawne:**

DoP-CPR-ASPOT-002. Certyfikat Zakładowej Kontroli Produkcji nr 1434-CPD-0128. Szczegółowe informacje dostępne na stronie internetowej [www.lemar.poznan.pl](http://www.lemar.poznan.pl).

**7. Opis wyrobu:**

Do produkcji papy stosowany jest asfalt oksydowany, osnowę stanowi welon szklany. Z wierzchniej strony papy znajduje się posypka gruboziarnista, wzdłuż jednego brzegu wstęgi znajduje się pas masy asfaltowej nie pokryty posypką, zabezpieczony folią z tworzywa sztucznego. Spodnia strona wyrobu zabezpieczona jest folią z tworzywa sztucznego.

**8. Zastosowanie:**

Papa asfaltowa zgrzewalna wierzchniego krycia **ASPOT V60 S37** przeznaczona jest do wykonywania wierzchniej warstwy w wielowarstwowych pokryciach dachowych (dachach stabilnych wymiarowo, nie podlegających drganiom i osiadaniu). Papę można stosować do wykonywania nowych lub renowacji starych pokryć dachowych. Papę mocuje się do podłoża metodą zgrzewania. Papa nie jest przeznaczona pod uprawy roślinne.

**9. Warunki stosowania:**

Wykonywanie izolacji z zastosowaniem papy **ASPOT V60 S37** powinno odbywać się według projektu technicznego opracowanego zgodnie z przepisami budowlanymi, z uwzględnieniem szczegółowych wytycznych zawartych w instrukcjach producenta. W obniżonych temperaturach otoczenia, papa powinna być przed użyciem przechowywana przez 24 godz. w temperaturze nie niższej niż +18°C. Papę zaleca się układać w temperaturze +8°C.

**10. Informacja o badaniach i właściwości wyrobu: ASPOT V60 S37**

Lp.	Badanie	Wg Normy	Wartości deklarowane
1.	Wady widoczne	EN 1850-1	brak wad widocznych
2.	Długość	EN 1848-1	Min 7,5 m
3.	Szerokość	EN 1848-1	min 1,0 m
4.	Prostoliniowość	EN 1848-1	maksymalna odchyłka od prostoliniowości nie powinna przekraczać 15 mm na 7,5 m długości
5.	Grubość	EN 1849-1	3,7 mm +/- 10 %
6.	Gramatura wyrobu gotowego	EN 1849-1	4300 g/m <sup>2</sup> +/- 200 g/m <sup>2</sup>
7.	Wodoszczelność	EN 1928:2000 Metoda A	wodoszczelna przy ciśnieniu 10 kPa
8.	Reakcja na ogień	EN 13501-1	NPD
9.	Właściwości przy rozciąganiu: Maksymalna siła rozciągająca:	EN 12311-1	wzdłuż 350 N +/- 100 N w poprzek 250 N +/- 100 N
10.	Wydłużenie przy zerwaniu	EN 12311-1	wzdłuż 4% +/- 2% w poprzek 4% +/- 2%
11.	Odporność na niską temperaturę: brak rys i pęknięć w temperaturze:	EN 1109	0°C
12.	Odporność na sptywanie: przemieszczenie masy nie większe niż 2 mm w temperaturze	EN 1110	70°C
13.	Przenikanie pary wodnej	EN 1931	μ=20000±1000
14.	Odporność na uderzenie z wysokości	EN 12691	NPD
15.	Odporność na obciążenia statyczne	EN 12730	NPD
16.	Odporność na rozdieranie (gwoździem)	EN 12310-1	NPD
17.	Odporność na chemikalia	EN 1847 EN 1928:2000	NPD
18.	Trwałość po starzeniu sztucznym	EN 1110 EN 1296	- giętkość po starzeniu +5°C +/- 3°C - odporność na sptywanie po starzeniu (przesunięcie masy nie większe niż 2 mm) w temperaturze 70°C +/- 10°C
19.	Wytrzymałość złączy na ścinanie	EN 12317-1	NPD
20.	Wytrzymałość złączy na oddzieranie	EN 12316-1	NPD
21.	Odporność na działanie ognia zewnętrznego	ENV 1187	NPD
22.	Przyczepność posypki	EN 12039	max. ubytek masy posypki 20% +/- 10%
23.	Stabilność wymiarów	EN 1107-1	NPD
24.	Odporność na przerastanie korzeni	Pr EN 13948	NPD