

1. Nazwa handlowa wyrobu:

Papa asfaltowa podkładowa LEMBIT EKO MEMBRANA

2. Producent:

Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowe „Lemar” Sp. z o.o.
62-085 Skoki; Potrzebanowo ul. Skocka 54

3. Miejsce produkcji:

Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowe „Lemar” Sp. z o.o.
Potrzebanowo ul. Skocka 54, 62-085 Skoki.

4. Nazwa i numer notyfikowanej jednostki certyfikującej:

Polskie Centrum Badań i Certyfikacji. Jednostka Notyfikowana nr 1434.

5. Specyfikacja techniczna:

EN 13707:2004+A2:2009. Elastyczne wyroby wodochronne. Wyroby asfaltowe na osnowie do pokryć dachowych. Definicje i właściwości.

EN 13969:2004 Elastyczne wyroby wodochronne. Wyroby asfaltowe do izolacji przeciwwilgociowej łącznie z wyrobami asfaltowymi do izolacji przeciw wodnej elementów podziemnych. Definicje i właściwości.

6. Dokumenty formalno-prawne:

DoP-CPR-046 Certyfikat Zakładowej Kontroli Produkcji nr 1434-CPD-0124 i 1434-CPD-0125.
Szczegółowe informacje dostępne na stronie internetowej www.lemar.poznan.pl

7. Opis wyrobu:

Do produkcji papy stosowana jest mieszanina asfaltów przemysłowego i drogowego z dodatkiem modyfikatora, osnowę stanowi wkładka poliestrowa o gramaturze od 100g/m² do 140 g/m². Wierzchnia strona wyrobu zabezpieczona jest geosyntetykiem (geowłókniną). Spodnia strona papy pokryta jest folią z tworzywa sztucznego.

8. Zastosowanie:

Papa asfaltowa podkładowa LEMBIT EKO MEMBRANA przeznaczona jest do wykonywania hydroizolacji przeciwwilgociowej typ A I przeciw wodnej typ T. Stosowana jako warstwa podkładowa w wielowarstwowych pokryciach dachowych. Ze względu na wysoką wytrzymałość na wydużanie znakomicie nadaje się do stosowania jako izolacja w miejscach narażonych na czynniki mechaniczne. Ponadto zalecana jest do stosowania jako warstwa wstępnego krycia pod dachówkę, gont dachowy czy blachodachówkę. Papę mocuje się do podłoża mechanicznie lub na lepek. Papa nie jest przeznaczona pod uprawy roślinne.

9. Warunki stosowania:

Wykonywanie izolacji z zastosowaniem papy LEMBIT EKO MEMBRANA powinno odbywać się według projektu technicznego opracowanego zgodnie z przepisami budowlanymi, z uwzględnieniem szczegółowych wytycznych zawartych w instrukcjach producenta. W obniżonych temperaturach otoczenia, papa powinna być przed użyciem przechowywana przez 24 godz. w temperaturze nie niższej niż +18°C. Papę zaleca się układać w temperaturze +5°C.

10. Informacja o badaniach i właściwości wyrobu: LEMBIT EKO MEMBRANA

Lp.	Badanie	Wg Normy	Wartości deklarowane
1	Wady widoczne	EN 1850-1	brak wad widocznych
2	Długość	EN 1848-1	min 30 m
3	Szerokość	EN 1848-1	min 1,0 m
4	Prostoliniowość	EN 1848-1	maksymalna odchyłka od prostoliniowości nie powinna przekraczać 15 mm na 7,5 m długości i proporcjonalnie dla innych długości
5	Grubość	EN 1849-1	1,0 mm +/- 0,2 mm
6	Gramatura wkładki nośnej	EN 1849-1	120 g/m ² +/- 20 g/m ²
7	Gramatura wyrobu gotowego	EN 1849-1	500 g/m ² +/- 100 g/m ²
8	Wodoszczelność	EN 1928:2000	wodoszczelna przy ciśnieniu 60 kPa
9	Reakcja na ogień	EN 13501-1	Klasa E
10	Właściwości przy rozciąganiu: Maksymalna siła rozciągająca:	EN 12311-1	Wzdłuż 500 N +/- 100 N w poprzek 300 N +/- 100 N
11	Wydłużenie przy maksymalnej sile rozciągającej	EN 12311-1	Wzdłuż 40 % +/- 15 % w poprzek 40 % +/- 15 %
12	Odporność na niską temperaturę; brak rys i pęknięć w temperaturze:	EN 1109	-25°C
13	Odporność na spływanie; przemieszczenie masy nie większe niż 2 mm w temperaturze	EN 1110	100°C
14	Wytrzymałość na rozdzieranie (gwoździem)	EN 12310-1	250 N +/- 100 N w obu kierunkach
15	Odporność na chemikalia	EN 1847; EN 1928:2000	wodoszczelna przy ciśnieniu 60 kPa
16	Odporność na obciążenia statyczne	EN 12730	Max 5 kg
17	Przenikanie pary wodnej	EN 1931	μ 43000 +/- 1000
18	Trwałość po starzeniu sztucznym/degradacji 12 tygodni	EN 1296 EN 1928:2000	wodoszczelna przy ciśnieniu 60 kPa
19	Odporność przebicie z wysokości	EN 12691	NPD
20	Wytrzymałość złączy na ścinanie	EN 12317-1	NPD
21	Wytrzymałość złączy na oddzieranie	EN 12316-1	NPD
22	Odporność na działanie ognia zewnętrznego	ENV 1187	NPD
23	Odporność na przerastanie korzeni	pr-EN 13948	NPD
24	Stabilność wymiarów	EN 1107-1	NPD
25	Przyczepność posypki	EN 12039	NPD