

1. Nazwa handlowa wyrobu:

Papa asfaltowa LEMBIT MEMBRANA XS

2. Producent:

Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowe „Lemar” Sp. z o.o.
62-085 Skoki, Potrzebanowo ul. Skocka 54

3. Miejsce produkcji:

Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowe „Lemar” Sp. z o.o.
Potrzebanowo ul. Skocka 54, 62-085 Skoki.

4. Nazwa i numer notyfikowanej jednostki certyfikującej:

Polskie Centrum Badań i Certyfikacji. Jednostka Notyfikowana nr1434

5. Specyfikacja techniczna:

EN 13707:2004+A2:2009. Elastyczne wyroby wodochronne. Wyroby asfaltowe na osnowie do pokryć dachowych. Definicje i właściwości.

6. Dokumenty formalno-prawne:

DoP-CPR-031. Certyfikat Zakładowej Kontroli Produkcji nr 1434-CPR-0124. Szczegółowe informacje dostępne na stronie internetowej www.lemar.poznan.pl.

7. Opis wyrobu:

Do produkcji papy stosowany jest asfalt przemysłowy i drogowy modyfikowany elastomerem, osnowę stanowi włóknina poliestrowa. Z wierzchniej strony papy znajduje się posypka gruboziarnista na całej szerokości wstęgi papy. Spodnia strona wyrobu zabezpieczona jest folią z tworzywa sztucznego lub zamiennie pokryta jest posypką drobnoziarnistą (piasek).

8. Zastosowanie:

Papa asfaltowa LEMBIT MEMBRANA XS przeznaczona jest do wykonywania izolacji wodochronnych w wielowarstwowych pokryciach dachowych. Papę można stosować do wykonywania nowych lub renowacji starych pokryć dachowych. Ze względu na wysoką wytrzymałość oraz zdolność do wydłużenia przy rozciąganiu zaleca się stosować na izolacje narażone na czynniki mechaniczne. Papę mocuje się do podłoża mechanicznie lub metodą na lepik. Papa nie jest przeznaczona pod uprawy roślinne.

9. Warunki stosowania:

Wykonywanie izolacji z zastosowaniem papy LEMBIT MEMBRANA XS powinno odbywać się według projektu technicznego opracowanego zgodnie z przepisami budowlanymi, z uwzględnieniem szczegółowych wytycznych zawartych w instrukcjach producenta. W obniżonych temperaturach otoczenia, papa powinna być przed użyciem przechowywana przez 24 godz. w temperaturze nie niższej niż +18°C. Papę zaleca się układać w temperaturze +5°C.

10. Informacja o badaniach i właściwości wyrobu: LEMBIT MEMBRANA XS

Lp.	Badanie	Wg Normy	Wartości deklarowane
1	Wady widoczne	EN 1850-1	brak wad widocznych
2	Długość	EN 1848-1	min 15 m
3	Szerokość	EN 1848-1	min 1,0 m
4	Prostoliniowość	EN 1848-1	maksymalna odchyłka od prostoliniowości nie przekracza 30 mm na 15 m długości
5	Grubość	EN 1849-1	2,0 mm +/- 0,2 mm
6	Gramatura wyrobu gotowego	EN 1849-1	3000 g/m ² +/- 200 g/m ²
7	Wodoszczelność	EN 1928:2000 Metoda A	wodoszczelna przy ciśnieniu 60 kPa
8	Reakcja na ogień	EN 13501-1	klasa E
9	Właściwości przy rozciąganiu: Maksymalna siła rozciągająca:	EN 12311-1	wzdłuż 700 N +/- 200 N w poprzek 500 N +/- 200 N
10	Wydłużenie przy maksymalnej sile rozciągającej	EN 12311-1	wzdłuż 35 % +/- 20 % w poprzek 35 % +/- 20 %
11	Odporność na niską temperaturę; brak rys i pęknięć w temperaturze:	EN 1109	-25°C
12	Odporność na sptywanie; przemieszczenie masy nie większe niż 2 mm w temperaturze	EN 1110	100°C
13	Wytrzymałość na rozdzieranie (gwoździem)	EN 12310-1	200 N +/- 100 N w obu kierunkach
14	Odporność na chemikalia	EN 1847; EN 1928:2000	NPD
15	Odporność na obciążenia statyczne	EN 12730	max 15 kg
16	Przenikanie pary wodnej	EN 1931	μ 20000 +/- 1000
17	Trwałość po starzeniu sztucznym/degradacji 12 tygodni	EN 1296; EN 1928:2000	-giętkość po starzeniu -10°C±3°C; -odporność na sptywanie w temp. 100°C±10°C
18	Odporność przebicie z wysokości	EN 12691	max 400 mm
19	Wytrzymałość złączy na ścinanie	EN 12317-1	NPD
20	Wytrzymałość złączy na oddzieranie	EN 12316-1	NPD
21	Odporność na przerastanie korzeni	prEN 13948:2007	NPD
22	Odporność na działanie ognia zewnętrznego	ENV 1187	B _{roof} (t1) raport klasyfikacyjny 2424/16/Z00NZP
23	Stabilność wymiarów	EN 1107-1	Max. 1 %
24	Przyczepność posypki	EN 12039	max. ubytek masy posypki 15% +/- 15%