

1. Nazwa handlowa wyrobu:

Papa asfaltowa zgrzewalna wierzchniego krycia LEMBIT SUPER W-V100S42 SBS

2. Producent:

Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowe „Lemar” Sp. z o.o.
62-085 Skoki; Potrzebanowo ul. Skocka 54

3. Miejsce produkcji:

Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowe „Lemar” Sp. z o.o.
Potrzebanowo ul. Skocka 54; 62-085 Skoki.

4. Nazwa i numer notyfikowanej jednostki certyfikującej:

Polskie Centrum Badań i Certyfikacji. Jednostka Notyfikowana nr 1434

5. Specyfikacja techniczna:

EN 13707:2004+A2:2009. Elastyczne wyroby wodochronne. Wyroby asfaltowe na osnowie do pokryć dachowych. Definicje i właściwości.

6. Dokumenty formalno-prawne:

DoP-CPR-012. Certyfikat Zakładowej Kontroli Produkcji nr 1434-CPR-0124
Szczegółowe informacje dostępne na stronie internetowej www.lemar.poznan.pl

7. Opis wyrobu:

Do produkcji papy stosowany jest asfalt oksydowany i drogowy modyfikowany elastomerem SBS. Osnowę stanowi welon szklany. Z wierzchniej strony papy znajduje się posypka gruboziarnista, wzdłuż jednego brzegu wstęgi znajduje się pas masy asfaltowej nie pokryty posypką, zabezpieczony folią z tworzywa sztucznego. Spodnia strona wyrobu zabezpieczona jest folią z tworzywa sztucznego.

8. Zastosowanie:

Papa asfaltowa zgrzewalna wierzchniego krycia LEMBIT SUPER W-V100 S42 SBS przeznaczona jest do wykonywania wierzchniej warstwy w wielowarstwowych pokryciach dachowych (dachach stabilnych wymiarowo, nie podlegających drganiom i osiadaniu) Papę można stosować do wykonywania nowych lub renowacji starych pokryć dachowych. Papę mocuje się do podłoża metodą zgrzewania. Papa nie jest przeznaczona pod uprawy roślinne.

9. Warunki stosowania:

Wykonywanie izolacji z zastosowaniem papy LEMBIT SUPER W-V100 S42 SBS powinno odbywać się według projektu technicznego opracowanego zgodnie z przepisami budowlanymi, z uwzględnieniem szczegółowych wytycznych zawartych w instrukcjach producenta. W obniżonych temperaturach otoczenia, papa powinna być przed użyciem przechowywana przez 24 godz. w temperaturze nie niższej niż +18°C. Papę zaleca się układać w temperaturze +5°C.

10. Informacja o badaniach i właściwości wyrobu: LEMBIT SUPER W-V100 S42 SBS

Lp.	Badanie	Wg Normy	Wartości deklarowane
1	Wady widoczne	EN 1850-1	brak wad widocznych
2	Długość	EN 1848-1	Min 7,5 m
3	Szerokość	EN 1848-1	min 1,0 m
4	Prostoliniowość	EN 1848-1	maksymalna odchyłka od prostoliniowości nie powinna przekraczać 15 mm na 7,5 m długości
5	Grubość	EN 1849-1	4,2 mm +/- 0,2 mm
6	Gramatura wyrobu gotowego	EN 1849-1	5600 g/m ² +/- 100 g/m ²
7	Wodoszczelność	EN 1928:2000 Metoda A	wodoszczelna przy ciśnieniu 10 kPa
8	Reakcja na ogień	EN 13501-1	Klasa E
9	Właściwości przy rozciąganiu: Maksymalna siła rozciągająca:	EN 12311-1	wzdłuż 450 N +/- 100 N w poprzek 350 N /+100 N;-50N
10	Wydłużenie przy zerwaniu	EN 12311-1	Wzdłuż 2 % do 7 % w poprzek 2 % do 7 %
11	Odporność na niską temperaturę: brak rys i pęknięć w temperaturze:	EN 1109	-22°C
12	Odporność na sptywanie: przemieszczenie masy nie większe niż 2 mm w temperaturze	EN 1110	100°C
13	Przenikanie pary wodnej	EN 1931	μ=20000±1000
14	Odporność na uderzenie z wysokości	EN 12691	NPD
15	Odporność na obciążenia statyczne	EN 12730	NPD
16	Odporność na rozdieranie (gwoździem)	EN 12310-1	NPD
17	Odporność na chemikalia	EN 1847 EN 1928:2000	NPD
18	Trwałość po starzeniu sztucznym	EN 1110 EN 1296	- giętkość po starzeniu -10°C +/- 3°C - odporność na sptywanie po starzeniu (przesunięcie masy nie większe niż 2 mm) w temperaturze 100°C +/- 10°C
19	Wytrzymałość złączy na ścinanie	EN 12317-1	NPD
20	Wytrzymałość złączy na oddzieranie	EN 12316-1	NPD
21	Odporność na działanie ognia zewnętrznego	ENV 1187	B _{roof} (t1) raport klasyfikacyjny 2424/16/Z00NZP
22	Przyczepność posypki	EN 12039	max. ubytek masy posypki 10% +/- 5%
23	Stabilność wymiarów	EN 1107-1	NPD
24	Odporność na przerastanie korzeni	Pr EN 13948	NPD