

1. **Nazwa handlowa wyrobu :** Papa asfaltowa zgrzewalna wierzchniego krycia  
Lembit O V70 S37
2. **Producent :**Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowe „Lemar” Sp. z o.o.  
62-004 Czerwonak ul.Gdyńska 99
3. **Miejsce produkcji:**Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowe „Lemar” Sp. z o.o. Zakład  
produkcyjny Potrzeznowo ul. Skocka 54; 62-085 Skoki.
4. **Nazwa i numer notyfikowanej jednostki certyfikującej:** Polskie Centrum Badań i  
Certyfikacji. Jednostka Notyfikowana nr1434
5. **Specyfikacja techniczna:**  
PN-EN 13707+A2:2012. Elastyczne wyroby wodochronne. Wyroby  
asfaltowe na osnowie do pokryć dachowych. Definicje i właściwości.
6. **Dokumenty formalno-prawne:**Deklaracja zgodności DZCE-025 Z DNIA 02.01.2013 r.  
Certyfikat Zakładowej Kontroli Produkcji nr 1434-CPD-0124  
Szczegółowe informacje dostępne na stronie internetowej  
[www.lemar.poznan.pl](http://www.lemar.poznan.pl)
7. **Opis wyrobu:**  
Do produkcji papy stosowany jest asfalt oksydowany, osnowę stanowi welon  
szklany o gramaturze od 60 g/m<sup>2</sup> do 80 g/m<sup>2</sup>. Z wierzchniej strony papy  
znajduje się posypka gruboziarnista, wzdłuż jednego brzegu wstęgi znajduje  
się pas masy asfaltowej nie pokryty posypką, zabezpieczony folią z tworzywa  
sztucznego. Spodnia strona wyrobu zabezpieczona jest folią z tworzywa  
sztucznego.
8. **Zastosowanie:**  
Papa asfaltowa zgrzewalna wierzchniego krycia **LEMBIT O V70 S37**  
przeznaczona jest do wykonywania izolacji w wielowarstwowych pokryciach  
dachowych jako warstwa wierzchnia. Papę można stosować do wykonywania  
nowych lub renowacji starych pokryć dachowych. Papę mocuje się do podłoża  
metodą zgrzewania .
9. **Warunki stosowania:**  
Wykonywanie izolacji z zastosowaniem papy **LEMBIT O V70 S37** powinno  
odbywać się według projektu technicznego opracowanego zgodnie z  
przepisami budowlanymi, z uwzględnieniem szczegółowych wytycznych  
zawartych w instrukcjach producenta. W obniżonych temperaturach otoczenia,  
papa powinna być przed użyciem przechowywana przez 24 godz. w  
temperaturze nie niższej niż +18°C. Papę zaleca się układać w temperaturze  
+5°C.

10. Informacja o badaniach i właściwości wyrobu : LEMBIT O V70 S37

Lp.	Badanie	Wg Normy	Wartości deklarowane
1	Wady widoczne	PN-EN 1850-1:2002	- brak wad widocznych
2	Długość	PN-EN 1848-1:2002	- min 7,5 m
3	Szerokość	PN-EN 1848-1:2002	- min 1,0 m
4	Prostoliniowość	PN-EN 1848-1:2002	- maksymalna odchyłka od prostoliniowości nie przekracza 15 mm na 7,5 m długości
5	Grubość,	PN-EN 1849-1	- 3,7 mm +/- 0,2mm
6	Gramatura wkładki nośnej	PN-EN 1849-1:2002	- 70 g/m <sup>2</sup> +/- 10 g/m <sup>2</sup>
7	Gramatura wyrobu gotowego	PN-EN 1849-1:2002	- 5000 g/m <sup>2</sup> +/- 100 g/m <sup>2</sup>
8	Wodoszczelność	PN-EN 1928:2002 Metoda A	- wodoszczelna przy ciśnieniu 10 kPa (0,1 bar)
9	Reakcja na ogień	PN-EN ISO 11925-2:2004; PN-EN 13501-1+A1:2009	- klasa E
10	Właściwości przy rozciąganiu: Maksymalna siła rozciągająca:	PN-EN 12311-1:2001	- wzdłuż 400 N +/- 100 N - w poprzek 250 N + 100N; -50N
11	Wydłużenie przy zerwaniu	PN-EN 12311-1:2001	- wzdłuż 2% do 7% - w poprzek 2% do 7%
12	Odporność na niską temperaturę: brak rys i pęknięć w temperaturze:	PN-EN 1109:2001	- -3°C
13	Odporność na sptywanie: przemieszczenie masy nie większe niż 2 mm w temperaturze	PN-EN 1110:2001	- 80°C
14	Przenikanie pary wodnej	PN-EN 1931:2002; PN-EN 13707:2006	μ 20000 +/- 1000
15	Trwałość po starzeniu sztucznym	PN-EN 1110:2001; PN-EN 1296:2002	- giętkość po starzeniu 0°C +/- 3°C - odporność na sptywanie po starzeniu (przesunięcie masy nie większe niż 2 mm) w temperaturze 80°C +/- 10°C
16	Przyczepność posypki	PN-EN 12039:2001	- max. ubytek masy posypki 15% +/- 15%
17	Wytrzymałość złączy na ścinanie	PN-EN 12317-1	-NPD
18	Odporność na przerastanie korzeni	PN-EN 13948:2007	-NPD