

1 Nazwa handlowa wyrobu:

Papa asfaltowa zgrzewalna wierzchniego krycia ASPOT SUPER W-PYE250 S52 SBS

2 Producent:

Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowe „Lemar” Sp. z o.o. 62-085 Skoki; Potrzeznowo ul. Skocka 54

3 Miejsce produkcji:

Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowe „Lemar” Sp. z o.o. Potrzeznowo ul. Skocka 54 62-085 Skoki.

4 Nazwa i numer notyfikowanej jednostki certyfikującej:

Polskie Centrum Badań i Certyfikacji. Jednostka Notyfikowana nr1434

5 Specyfikacja techniczna:

EN 13707:2004+A2:2009. Elastyczne wyroby wodochronne. Wyroby asfaltowe na osnowie do pokryć dachowych. Definicje i właściwości.

6 Dokumenty formalno-prawne:

DoP-CPR-ASPOT-005 Certyfikat Zakładowej Kontroli Produkcji nr 1434-CPR-0128.

Szczegółowe informacje dostępne na stronie internetowej www.lemar.poznan.pl

7 Opis wyrobu:

Do produkcji papy ASPOT SUPER W-PYE250 S52 SBS stosowana jest mieszanina asfaltów modyfikowanych elastomerem SBS z wypełniaczem mineralnym, osnowę stanowi włóknina poliestrowa obustronnie powlekana masą asfaltową. Z wierzchniej strony papy znajduje się posypka gruboziarnista, wzdłuż jednego brzegu wstęgi znajduje się pas masy asfaltowej nie pokryty posypką, zabezpieczony folią z tworzywa sztucznego (HDPE) o szerokości 10 cm. Spodnia strona papy pokryta jest folią z tworzywa sztucznego (HDPE).

8 Zastosowanie:

:

Papa asfaltowa zgrzewalna wierzchniego krycia ASPOT SUPER W-PYE250 S52 SBS przeznaczona jest do wykonywania wierzchniej warstwy w wielowarstwowych pokryciach dachowych. Papę można stosować do wykonywania nowych lub renowacji starych pokryć dachowych. Ze względu na wysoką wytrzymałość oraz zdolność do wydłużenia przy rozciąganiu zaleca się stosować na izolacje narażone na czynniki mechaniczne. Papę mocuje się do podłoża metodą zgrzewania. Papa nie jest przeznaczona pod uprawy roślinne.

9 Warunki stosowania:

Wykonywanie izolacji z zastosowaniem papy ASPOT SUPER W-PYE250 S52SBS powinno odbywać się według projektu technicznego opracowanego zgodnie z przepisami budowlanymi, z uwzględnieniem szczegółowych wytycznych zawartych w instrukcjach producenta. W obniżonych temperaturach otoczenia, papa powinna być przed użyciem przechowywana przez 24 godz. w temperaturze nie niższej niż +18°C. Papę zaleca się układać w temperaturze +8°C. Nie należy układać papy w przypadku mokrej powierzchni dachu, jej oblodzenia, podczas opadów atmosferycznych oraz przy silnym wietrze. Rolki papy powinny się przechowywać w pomieszczeniach krytych, chronione przed zawilgoceniem i przed działaniem promieni słonecznych lub źródeł ciepła. Rolki należy układać na równym podłożu w pozycji stojącej w jednej warstwie. Przewozić środkami transportu układane w jednej warstwie w pozycji stojącej, zabezpieczone przed przewracaniem się oraz uszkodzeniem. Rolki należy układać w sposób uniemożliwiający przemieszczanie się ich podczas transportu.

INFORMACJA TECHNICZNA WYROBU
 ASPOT SUPER W-PYE250 S52 SBS
 DOP-CPR-ASPOT-005/22.09.2020

10 Informacja o badaniach i właściwości wyrobu:
 ASPOT SUPER W-PYE250 S52 SBS

| BADANIE | WG NORMY | WARTOŚCI DEKLAROWANE |
|--|------------------------------------|--|
| WADY WIDOCZNE | EN 1850-1 | BRAK WAD WIDOCZNYCH |
| DŁUGOŚĆ* | EN 1848-1 | MIN 5 MB |
| SZEROKOŚĆ* | EN 1848-1 | MIN 1,0 M |
| PROSTOLINOWOŚĆ | EN 1848-1 | MAKSYMALNA ODCHYLEKA OD PROSTOLINOWOŚCI NIE PRZEKRACZA 10MM NA 5 M DŁUGOŚCI LUB PROPORCJONALNIE DLA INNYCH DŁUGOŚCI. |
| GRUBOŚĆ | EN 1849-1 | 5,2 MM +/- 10% |
| GRAMATURA WYROBU GOTOWEGO | EN 1849-1 | 6500 G/M ² +/- 200 G/M ² |
| WODOSZCZELNOŚĆ (METODA A) | EN 1928:2000 | WODOSZCZELNA PRZY CIŚNIENIU 60 KPA |
| REAKCJA NA OGIEŃ | EN 13501-1 | KLASA E |
| WŁAŚCIWOŚCI PRZY ROZCIĄGANIU: MAKSYMALNA SIŁA ROZCIĄGAJĄCA: | EN 12311-1 | WZDŁUŻ (1000+/- 300 N/50 MM W POPRZEK (800 +/- 300) N/50 MM |
| WYDŁUŻENIE PRZY MAKSYMALNEJ SIŁE ROZCIĄGAJĄCEJ | EN 12311-1 | WZDŁUŻ (45 +/- 15)% W POPRZEK (45 +/- 15)% |
| GIĘTKOŚĆ: BRAK RYS I PĘKNIĘĆ W TEMPERATURZE: | EN 1109 | -10°C |
| ODPORNOŚĆ NA SPŁYWANIE: PRZEMIESZCZENIE MASY NIE WIĘKSZE NIŻ 2 MM W TEMPERATURZE | EN 1110 | 100°C |
| PRZENIKANIE PARY WODNEJ | EN 1931 | u 20000 +/- 1000 |
| ODPORNOŚĆ NA UDERZENIE Z WYSOKOŚCI (METODA A) | EN 12691 | NPD |
| ODPORNOŚĆ NA OBCIĄŻENIA STATYCZNE (METODA B) | EN 12730 | NPD |
| ODPORNOŚĆ NA ROZDZIERANIE (GWOŹDZIEM) | EN 12310-1 | NPD |
| TRWAŁOŚĆ: ODPORNOŚĆ CHEMICZNA | EN 1847 EN 1928:2000 | NPD |
| TRWAŁOŚĆ: PO STARZENIU SZTUCZNYM | EN 1109 EN 1296 EN 1928:2000 | GIĘTKOŚĆ PO STARZENIU (-4 +/- 3)°C ODPORNOŚĆ NA SPŁYWANIE PO STARZENIU W TEMPERATURZE (100 +/- 10)°C |
| WYTRZYMAŁOŚĆ ZŁĄCZY NA ŚCINANIE | EN 12317-1 | NPD |
| WYTRZYMAŁOŚĆ ZŁĄCZY NA ODDZIE- RANIE | EN 12316-1 | NPD |
| ODPORNOŚĆ NA DZIAŁANIE OGNIA ZEWNĘTRZNEGO | EN 1187 | B _{ROOF} (T1) RAPORT KLASYFIKACYJNY 3242/19/Z00NZP |
| ODPORNOŚĆ NA PRZERASTANIE KORZENI | PREN 13948 | NPD |
| PRZYCZEPNOŚĆ POSYPKI | EN 12039 | UBYTEK POSYPKI (10 +/- 5)% |
| STABILNOŚĆ WYMIARÓW | EN 1107-1 | 0,6% |