

1.Nazwa handlowa wyrobu : Papa asfaltowa zgrzewalna wierzchniego krycia **ASPOT SUPER W-PYE250 S52 SBS**

2.Producent :Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowe „Lemar” Sp. z o.o.
62-085 Skoki; Potrzebnowo ul.Skocka 54

3.Miejsce produkcji:Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowe „Lemar” Sp. z o.o.
Potrzebnowo ul. Skocka 54; 62-085 Skoki.

4.Nazwa i numer notyfikowanej jednostki certyfikującej:
Polskie Centrum Badań i Certyfikacji Jednostka Notyfikowana nr 1434

5.Specyfikacja techniczna: EN 13707:2004+A2:2009. Elastyczne wyroby wodochronne. Wyroby asfaltowe na osnowie do pokryć dachowych. Definicje i właściwości.

6.Dokumenty formalno-prawne: DoP-CPR-ASPOT- 005. Certyfikat Zakładowej Kontroli Produkcji nr 1434-CPD-0128.
Szczegółowe informacje dostępne na stronie internetowej www.lemar.poznan.pl

7.Opis wyrobu:

Do produkcji papy **ASPOT SUPER W-PYE250 S52 SBS** stosowana jest mieszanina asfaltów modyfikowanych elastomerem SBS z wypełniaczem mineralnym, osnowę stanowi włóknina poliestrowa obustronnie powlekana masą asfaltową. Z wierzchniej strony papy znajduje się posypka gruboziarnista, wzdłuż jednego brzegu wstęgi znajduje się pas masy asfaltowej nie pokryty posypką, zabezpieczony folią z tworzywa sztucznego (HDPE) o szerokości 10 cm. Spodnia strona papy pokryta jest folią z tworzywa sztucznego (HDPE).

8.Zastosowanie:

Papa asfaltowa zgrzewalna wierzchniego krycia **ASPOT SUPER W-PYE250 S52SBS** przeznaczona jest do wykonywania wierzchniej warstwy w wielowarstwowych pokryciach dachowych. Papę można stosować do wykonywania nowych lub renowacji starych pokryć dachowych. Ze względu na wysoką wytrzymałość oraz zdolność do wydłużenia przy rozciąganiu zaleca się stosować na izolacje narażone na czynniki mechaniczne. Papę mocuje się do podłoża metodą zgrzewania. Papa nie jest przeznaczona pod uprawy roślinne.

9.Warunki stosowania:

Wykonywanie izolacji z zastosowaniem papy **ASPOT SUPER W-PYE250 S52SBS** powinno odbywać się według projektu technicznego opracowanego zgodnie z przepisami budowlanymi, z uwzględnieniem szczegółowych wytycznych zawartych w instrukcjach producenta. W obniżonych temperaturach otoczenia, papa powinna być przed użyciem przechowywana przez 24 godz. w temperaturze nie niższej niż +18°C. Papę zaleca się układać w temperaturze +8°C. Nie należy układać papy w przypadku mokrej powierzchni dachu, jej oblodzenia, podczas opadów atmosferycznych oraz przy silnym wietrze.

Rolki papy powinny się przechowywać w pomieszczeniach krytych , chronione przed zawilgoceniem i przed działaniem promieni słonecznych lub źródeł ciepła. Rolki należy układać na równym podłożu w pozycji stojącej w jednej warstwie. Przewozić środkami transportu układane w jednej warstwie w pozycji stojącej, zabezpieczone przed przewracaniem się oraz uszkodzeniem. Rolki należy układać w sposób uniemożliwiający przemieszczanie się ich podczas transportu.

10. Informacja o badaniach i właściwości wyrobu : ASPOT SUPER W-PYE250 S52SBS

Lp.	Badanie	Wg Normy	Wartości deklarowane
1	Wady widoczne	EN 1850-1	brak wad widocznych
2	Długość (*)	EN 1848-1	min 5,0 m
3	Szerokość (*)	EN 1848-1	min 0,99 m (1,00+/-0,01)
4	Prostoliniowość	EN 1848-1	maksymalna odchyłka od prostoliniowości nie powinna przekraczać 10 mm na 5 m długości lub proporcjonalnie dla innych długości.
5	Grubość	EN 1849-1	5,2 mm +/- 10 %
6	Gramatura wyrobu gotowego	EN 1849-1	6500 g/m ² +/- 200 g/m ²
7	Wodoszczelność (Metoda A)	EN 1928:2000	wodoszczelna przy ciśnieniu 60 kPa
8	Reakcja na ogień	EN 13501-1	klasa E
9	Właściwości przy rozciąganiu: Maksymalna siła rozciągająca:	EN 12311-1	wzdłuż (1000+/- 300) N/50 mm w poprzek (800+/- 300) N/50 mm
10	Wydłużenie przy zerwaniu	EN 12311-1	wzdłuż (45+/-15)% w poprzek (45+/-15)%
11	Giętkość : brak rys i pęknięć w temperaturze:	EN 1109	-10°C
12	Odporność na sptywanie: przemieszczenie masy nie większe niż 2 mm w temperaturze	EN 1110	100°C
13	Przenikanie pary wodnej	EN 1931	μ 20000±1000
14	Trwałość: po starzeniu sztucznym	EN 1109 EN 1110 EN 1296	- giętkość po starzeniu (-4 +/- 3)°C - odporność na sptywanie po starzeniu w temperaturze (100 +/- 10)°C
15	Przyczepność posypki	EN 12039	ubytek posypki (10 +/- 5)%
16	Wytrzymałość złączy na ścinanie	EN 12317-1	NPD
17	Odporność na przerastanie korzeni	Pr EN 13948	NPD
18	Stabilność wymiarów (Metoda A)	EN 1107-1	0,6%
19	Odporność na działanie ognia zewnętrzne	ENV 1187	B _{roof} (t1) raport klasyfikacyjny 3242/19/Z00N2P
20	Wytrzymałość złączy na oddzieranie	EN 12316-1	NPD
21	Odporność na rozdzieranie (gwoździem)	EN 12310-1	NPD
22	Odporność na obciążenia statyczne	EN 12730	NPD
23	Odporność na uderzenie	EN 12691	NPD
24	Trwałość: odporność chemiczna	EN 1847 EN 1928:2000	NPD

(*) istnieje możliwość produkcji papy o innej długości i/lub szerokości z zachowaniem wymagania, że określona w badaniach wartość długości i /lub szerokości jest nie mniejsza niż deklarowana