

1. Nazwa handlowa wyrobu : Papa asfaltowa zgrzewalna wierzchniego krycia **ASPOT V60 S42**
2. Producent : Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowe „Lemar” Sp. z o.o 62-085 Skoki; Potrzeznowo ul. Skocka 54
3. Miejsce produkcji: Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowe „Lemar” Sp. z o.o. Potrzeznowo ul. Skocka 54; 62-085 Skoki.
4. Nazwa i numer notyfikowanej jednostki certyfikującej:
Polskie Centrum Badań i Certyfikacji. Jednostka Notyfikowana nr 1434
5. Specyfikacja techniczna: EN 13707:2004+A2:2009. Elastyczne wyroby wodochronne. Wyroby asfaltowe na podstawie do pokryć dachowych. Definicje i właściwości.
6. Dokumenty formalno-prawne: DoP-CPR-ASPOT-003 Certyfikat Zakładowej Kontroli Produkcji nr 1434-CPD-0128
Szczegółowe informacje dostępne na stronie internetowej
www.lemar.poznan.pl

7. Opis wyrobu:

Do produkcji papy **ASPOT V60 S42** stosowana jest mieszanka asfaltów z wypełniaczem mineralnym, osnowę stanowi welon szklany obustronnie powlekany masą asfaltową. Z wierzchniej strony papy znajduje się posypka gruboziarnista, wzdłuż jednego brzegu wstęgi znajduje się pas masy asfaltowej nie pokryty posypką, zabezpieczony folią z tworzywa sztucznego (HDPE) o szerokości 10cm. Spodnia strona wyrobu zabezpieczona jest folią z tworzywa sztucznego (HDPE).

8. Zastosowanie:

Papa asfaltowa zgrzewalna wierzchniego krycia **ASPOT V60 S42** przeznaczona jest do wykonywania wierzchniej warstwy w wielowarstwowych pokryciach dachowych (dachach stabilnych wymiarowo, nie podlegających drganiom I osiadaniu) Papę można stosować do wykonywania nowych lub renowacji starych pokryć dachowych. Papę mocuje się do podłoża metodą zgrzewania. Papa nie jest przeznaczona pod uprawy roślinne.

9. Warunki stosowania:

Wykonywanie izolacji z zastosowaniem papy **ASPOT V60 S42** powinno odbywać się według projektu technicznego opracowanego zgodnie z przepisami budowlanymi, z uwzględnieniem szczegółowych wytycznych zawartych w instrukcjach producenta. W obniżonych temperaturach otoczenia, papa powinna być przed użyciem przechowywana przez 24 godz. w temperaturze nie niższej niż +18°C. Papę zaleca się układać w temperaturze +8°C.

Nie należy układać papy w przypadku mokrej powierzchni dachu, jej oblodzenia, podczas opadów atmosferycznych oraz przy silnym wietrze.

Rolki papy powinny się przechowywać w pomieszczeniach krytych, chronione przed zawilgoceniem I przed działaniem promieni słonecznych lub źródeł ciepła. Rolki należy układać na równym podłożu w pozycji stojącej w jednej warstwie. Przewozić środkami transportu układane w jednej warstwie w pozycji stojącej, zabezpieczone przed przewracaniem się oraz uszkodzeniem. Rolki należy układać w sposób uniemożliwiający przemieszczanie się ich podczas transportu.

10. Informacja o badaniach i właściwości wyrobu : ASPOT V60 S42

Lp.	Badanie	Wg Normy	Wartości deklarowane
1.	Wady widoczne	EN 1850-1	brak wad widocznych
2.	Długość (*)	EN 1848-1	min 7,5 m
3.	Szerokość (*)	EN 1848-1	min 1,0 m
4.	Prostoliniowość	EN 1848-1	maksymalna odchyłka od prostoliniowości nie powinna przekraczać 15 mm na 7,5 m długości lub proporcjonalnie dla innych długości.
5.	Grubość	EN 1849-1	4,2 mm +/- 10 %
6.	Gramatura wyrobu gotowego	EN 1849-1	5600 g/m ² +/- 200 g/m ²
7.	Wodoszczelność (Metoda A)	EN 1928:2000	wodoszczelna przy ciśnieniu 10 kPa
8.	Reakcja na ogień	EN 13501-1	NPD
9.	Właściwości przy rozciąganiu: Maksymalna siła rozciągająca:	EN 12311-1	Wzdłuż (500 +/- 150) N/50 mm w poprzek (300 +/- 100) N/50mm
10.	Wydłużenie przy zerwaniu	EN 12311-1	Wzdłuż (4+/-2) % w poprzek (4+/-2) %
11.	Giętkość: brak rys i pęknięć w temperaturze:	EN 1109	0°C
12.	Odporność na spływanie: przemieszczenie masy nie większe niż 2 mm w temperaturze	EN 1110	70°C
13.	Przenikanie pary wodnej	EN 1931	μ=20000±1000
14.	Odporność na uderzenie	EN 12691	NPD
15.	Odporność na obciążenia statyczne	EN 12730	NPD
16.	Odporność na rozdzieranie (gwoździem)	EN 12310-1	NPD
17.	Trwałość: odporność chemiczna	EN 1847 EN 1928:2000	NPD
18.	Trwałość: po starzeniu sztucznym	EN 1110 EN 1109 EN 1296	- giętkość po starzeniu (+5 +/- 3) °C - odporność na spływanie po starzeniu w temperaturze (70 +/- 10) °C
19.	Wytrzymałość złączy na ścinanie	EN 12317-1	NPD
20.	Wytrzymałość złączy na oddzieranie	EN 12316-1	NPD
21.	Odporność na działanie ognia zewnętrznego	ENV 1187	NPD
22.	Przyczepność posypki	EN 12039	ubytek posypki (20 +/- 10) %
23.	Stabilność wymiarów	EN 1107-1	NPD
24.	Odporność na przerastanie korzeni	Pr EN 13948	NPD

(*) istnieje możliwość produkcji papy o innej długości i/lub szerokości z zachowaniem wymagania, że określona w badaniach wartość długości i /lub szerokości jest nie mniejsza niż deklarowana