

1.Nazwa handlowa wyrobu : Papa asfaltowa zgrzewalna wierzchniego krycia **LEMBIT SUPER W-PYE250S52SBS S**

2.Producent: Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowe „Lemar” Sp. z o.o. Potrzebanowo ul. Skocka 54;
62-085 Skoki.

3.Miejsce produkcji: Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowe „Lemar” Sp. z o.o. Potrzebanowo ul. Skocka 54;
62-085 Skoki.

4.Nazwa i numer notyfikowanej jednostki certyfikującej:

Polskie Centrum Badań i Certyfikacji. Jednostka Notyfikowana nr 1434

5.Specyfikacja techniczna: EN 13707:2004+A2:2009. Elastyczne wyroby wodochronne. Wyroby asfaltowe na osnowie do pokryć dachowych. Definicje i właściwości.

6.Dokumenty formalno-prawne: DoP-CPR-005.Certyfikat Zakładowej Kontroli Produkcji nr 1434-CPR-0124.
Szczegółowe informacje dostępne na stronie internetowej www.lemar.poznan.pl

7.Opis wyrobu:

Do produkcji papy **LEMBIT SUPER W-PYE250S52SBS S** stosowana jest mieszanina asfaltów modyfikowanych elastomerem SBS z wypełniaczem mineralnym, osnowę stanowi włóknina poliestrowa obustronnie powlekana masą asfaltową. Z wierzchniej strony papy znajduje się posypka gruboziarnista, wzdłuż jednego brzegu wstęgi znajduje się pas masy asfaltowej nie pokryty posypką, a zabezpieczony folią z tworzywa sztucznego (HDPE) o szerokości 10cm. Spodnia strona papy pokryta jest folią z tworzywa sztucznego (HDPE).

8.Zastosowanie:

Papa asfaltowa zgrzewalna wierzchniego krycia **LEMBIT SUPER W-PYE250S52 SBS S** przeznaczona jest do wykonywania wierzchniej warstwy w wielowarstwowym pokryciach dachowych oraz do wykonywania pokryć jednowarstwowym. Papę można stosować do wykonywania nowych lub renowacji starych pokryć dachowych. Ze względu na wysoką wytrzymałość oraz zdolność do wydłużenia przy rozciąganiu zaleca się stosować na izolacje narażone na czynniki mechaniczne. Papę mocuje się do podłoża mechanicznie lub metodą zgrzewania. Papa nie jest przeznaczona pod uprawy roślinne.

9.Warunki stosowania:

Wykonywanie izolacji z zastosowaniem papy **LEMBIT SUPER W-PYE250S52 SBS S** powinno odbywać się według projektu technicznego opracowanego zgodnie z przepisami budowlanymi, z uwzględnieniem szczegółowych wytycznych zawartych w instrukcjach producenta. W obniżonych temperaturach otoczenia, papa powinna być przed użyciem przechowywana przez 24 godz. w temperaturze nie niższej niż +18°C. Papę zaleca się układać w temperaturze +5°C. Nie należy układać papy w przypadku mokrej powierzchni dachu, jej oblodzenia, podczas opadów atmosferycznych oraz przy silnym wietrze.

Rolki papy powinno się przechowywać w pomieszczeniach krytych, chronione przed zawilgoceniem i przed działaniem promieni słonecznych lub źródeł ciepła. Rolki należy układać na równym podłożu w pozycji stojącej w jednej warstwie. Przewozić środkami transportu układane w jednej warstwie w pozycji stojącej, zabezpieczone przed przewracaniem się oraz uszkodzeniem. Rolki należy układać w sposób uniemożliwiający przemieszczanie się ich podczas transportu.

10. Informacja o badaniach i właściwości wyrobu : LEMBIT SUPER W-PYE250S52 SBS S

Lp.	Badanie	Wg Normy	Wartości deklarowane
1	Wady widoczne	EN 1850-1	Brak wad widocznych
2	Długość (*)	EN 1848-1	min 5,0 m
3	Szerokość (*)	EN 1848-1	min 0,99 m (1,00+/-0,01)
4	Prostoliniowość	EN 1848-1	maksymalna odchyłka od prostoliniowości nie przekracza 10 mm na 5 m długości lub proporcjonalnie dla innych długości.
5	Grubość	EN 1849-1	5,2 mm +/- 0,2 mm
6	Gramatura wyrobu gotowego	EN 1849-1	6600 g/m ² +/- 150 g/m ²
7	Wodoszczelność (Metoda A)	EN 1928:2000	wodoszczelna przy ciśnieniu 60 kPa
8	Reakcja na ogień	EN 13501-1	klasa E
9	Właściwości przy rozciąganiu; Maksymalna siła rozciągająca:	EN 12311-1	wzdłuż (1100 +/- 200) N/50 mm w poprzek (900 +/- 200) N/50 mm
10	Wydłużenie przy maksymalnej sile rozciągającej:	EN 12311-1	wzdłuż (45 +/- 15)% w poprzek (45 +/- 15)%
11	Giętkość ; brak rys i pęknięć w temperaturze:	EN 1109	-25°C
12	Odporność na sptywanie; przemieszczenie masy nie większe niż 2 mm w temperaturze	EN 1110	100°C
13	Trwałość: po starzeniu sztucznym	EN 1109 EN 1296 EN 1110	- giętkość po starzeniu (-6 +/- 3)°C - odporność na sptywanie po starzeniu w temperaturze (100 +/- 10)°C
14	Przyczepność posypki	EN 12039	ubytek posypki (10±5)%
15	Stabilność wymiarów (Metoda A)	EN 1107-1	0,5 %
16	Przenikanie pary wodnej	EN 1931	μ 20000 +/- 1000
17	Odporność na przerastanie korzeni	pr-EN 13948	NPD
18	Wytrzymałość złączy na ścinanie	EN 12317-1	(900 +/- 200) N/50 mm w obu kierunkach
19	Odporność na rozdzieranie (gwoździem)	EN 12310-1	(400 +/- 150) N w obu kierunkach
20	Odporność uderzenie (Metoda A)	EN 12691	1500 mm
21	Odporność na obciążenia statyczne (Metoda A)	EN 12730	20 kg
22	Odporność na działanie ognia zewnętrznego	EN 1187	Broof(t1) raport klasyfikacyjny 3242/19/Z00NZP
23	Wytrzymałość złączy na oddzieranie	EN 12316-1	NPD
24	Trwałość: odporność chemiczna	EN 1847 EN 1928:2000	NPD

(*) istnieje możliwość produkcji papy o innej długości i/lub szerokości z zachowaniem wymagania, że określona w badaniach wartość długości i /lub szerokości jest nie mniejsza niż deklarowana