

1 Nazwa handlowa wyrobu:

Papa asfaltowa wierzchniego krycia W64/1200

2 Producent:

Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowe „Lemar” Sp. z o.o. 62-085 Skoki; Potrzeźnowo ul. Skocka 54

3 Miejsce produkcji:

Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowe „Lemar” Sp. z o.o. Potrzeźnowo ul. Skocka 54 62-085 Skoki.

4 Nazwa i numer notyfikowanej jednostki certyfikującej:

Polskie Centrum Badań i Certyfikacji. Jednostka Notyfikowana nr 1434

5 Specyfikacja techniczna:

EN 13707:2004+A2:2009. Elastyczne wyroby wodochronne. Wyroby asfaltowe na osnowie do pokryć dachowych. Definicje i właściwości.

6 Dokumenty formalno-prawne:

DoP-CPR-028 Certyfikat Zakładowej Kontroli Produkcji nr 1434-CPR-0124.
Szczegółowe informacje dostępne na stronie internetowej www.lemar.poznan.pl

7 Opis wyrobu:

Do produkcji papy stosowana jest mieszanina asfaltów z wypełniaczem mineralnym, osnowę stanowi welon szklany obustronnie powlekany masą asfaltową. Z wierzchniej strony papy znajduje się na całej szerokości wstęgi papy posypka gruboziarnista. Spodnia strona wyrobu zabezpieczona jest folią z tworzywa sztucznego (HDPE)

8 Zastosowanie:

Papa asfaltowa wierzchniego krycia W64/1200 przeznaczona jest do wykonywania wierzchniej warstwy w wielowarstwowych pokryciach dachowych (dachach stabilnych wymiarowo, nie podlegających drganiom i osiadaniu). Papę można stosować do wykonywania nowych lub renowacji starych pokryć dachowych. Papę mocuje się do podłoża, metodą zgrzewania lub na lepek. Papa nie jest przeznaczona pod uprawy roślinne.

9 Warunki stosowania:

Wykonywanie izolacji z zastosowaniem papy W64/1200 powinno odbywać się według projektu technicznego opracowanego zgodnie z przepisami budowlanymi, z uwzględnieniem szczegółowych wytycznych zawartych w instrukcjach producenta. W obniżonych temperaturach otoczenia, papa powinna być przed użyciem przechowywana przez 24 godz. w temperaturze nie niższej niż +18°C. Papę zaleca się układać w temperaturze +8°C. Nie należy układać papy w przypadku mokrej powierzchni dachu, jej oblodzenia, podczas opadów atmosferycznych oraz przy silnym wietrze. Rolki papy powinno się przechowywać w pomieszczeniach krytych, chronione przed zawilgoceniem i przed działaniem promieni słonecznych lub źródeł ciepła. Rolki należy układać na równym podłożu w pozycji stojącej w jednej warstwie. Przewozić środkami transportu układane w jednej warstwie w pozycji stojącej, zabezpieczone przed przewracaniem się oraz uszkodzeniem. Rolki należy układać w sposób uniemożliwiający przemieszczanie się ich podczas transportu.

PPH Lemar Sp. z o.o.



Potrzeźnowo, ul. Skocka 54
62-085 Skoki
Polska

10 Informacja o badaniach i właściwości wyrobu:
W64/1200

BADANIE	WG NORMY	WARTOŚCI DEKLAROWANE
WADY WIDOCZNE	EN 1850-1	BRAK WAD WIDOCZNYCH
DŁUGOŚĆ*	EN 1848-1	MIN 15 MB
SZEROKOŚĆ*	EN 1848-1	MIN 1,0 M
PROSTOLINOWOŚĆ	EN 1848-1	MAKSYMALNA ODCHYLENIE OD PROSTOLINOWOŚCI NIE PRZEKRACZA 30 MM NA 15 M DŁUGOŚCI LUB PROPORCJONALNIE DLA INNYCH DŁUGOŚCI.
GRUBOŚĆ	EN 1849-1	2,5 MM +/- 0,2MM
GRAMATURA WYROBU GOTOWEGO	EN 1849-1	3900 G/M ² +/- 300 G/M ²
WODOSZCZELNOŚĆ (METODA A)	EN 1928:2000	WODOSZCZELNA PRZY CIŚNIENIU 10 KPA
REAKCJA NA OGIEŃ	EN 13501-1	KLASA E
WŁAŚCIWOŚCI PRZY ROZCIĄGANIU: MAKSYMALNA SIŁA ROZCIĄGAJĄCA:	EN 12311-1	WZDŁUŻ (500+/-150) N/50 MM W POPRZEK (350+/-100) N/50 MM
WYDŁUŻENIE PRZY MAKSYMALNEJ SIŁE ROZCIĄGAJĄCEJ	EN 12311-1	WZDŁUŻ (3+/-2)% W POPRZEK (3+/-2)%
GIĘTKOŚĆ: BRAK RYS I PĘKNIĘĆ W TEMPERATURZE:	EN 1109	-3°C
ODPORNOŚĆ NA SPŁYWANIE: PRZEMIESZCZENIE MASY NIE WIĘKSZE NIŻ 2 MM W TEMPERATURZE	EN 1110	70°C
PRZENIKANIE PARY WODNEJ	EN 1931	µ20 000 +/- 1000
ODPORNOŚĆ NA UDERZENIE Z WYSOKOŚCI (METODA A)	EN 12691	NPD
ODPORNOŚĆ NA OBCIĄŻENIA STATYCZNE (METODA A)	EN 12730	NPD
ODPORNOŚĆ NA ROZDZIERANIE (GWOŹDZIEM)	EN 12310-1	NPD
TRWAŁOŚĆ: ODPORNOŚĆ CHEMICZNA	EN 1847 EN 1928:2000	NPD
TRWAŁOŚĆ: PO STARZENIU SZTUCZNYM	EN 1296; EN 1928:2000	ODPORNOŚĆ NA SPŁYWANIE PO STARZENIU W TEMPERATURZE (70 +/- 10)°C
WYTRZYMAŁOŚĆ ZŁĄCZY NA ŚCINANIE	EN 12317-1	NPD
WYTRZYMAŁOŚĆ ZŁĄCZY NA ODDZIE- RANIE	EN 12316-1	NPD
ODPORNOŚĆ NA DZIAŁANIE OGNI ZEWNĘTRZNEGO	EN 1187	NPD
ODPORNOŚĆ NA PRZERASTANIE KORZENI	PREN 13948	NPD
PRZYCZEPNOŚĆ POSYPKI	EN 12039	UBYTEK MASY POSYPKI (15 +/- 15)%
STABILNOŚĆ WYMIARÓW	EN 1107-1	NPD

(*) istnieje możliwość produkcji papy o innej długości i/lub szerokości z zachowaniem wymagania, że określona w badaniach wartość długości i /lub szerokości jest nie mniejsza niż deklarowana

PPH Lemar Sp. z o.o.

 Potrzebanowo, ul. Skocka 54
62-085 Skoki
Polska