

1 Nazwa handlowa wyrobu:

Papa asfaltowa zgrzewalna wierzchniego krycia ASPOT V60 S42

2 Producent:

Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowe „Lemar” Sp. z o.o. 62-085 Skoki; Potrzeźnowo ul. Skocka 54

3 Miejsce produkcji:

Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowe „Lemar” Sp. z o.o. Potrzeźnowo ul. Skocka 54 62-085 Skoki.

4 Nazwa i numer notyfikowanej jednostki certyfikującej:

Polskie Centrum Badań i Certyfikacji. Jednostka Notyfikowana nr 1434

5 Specyfikacja techniczna:

EN 13707:2004+A2:2009. Elastyczne wyroby wodochronne. Wyroby asfaltowe na osnowie do pokryć dachowych. Definicje i właściwości.

6 Dokumenty formalno-prawne:

DoP-CPR-ASPOT-003 Certyfikat Zakładowej Kontroli Produkcji nr 1434-CPR-0124.
Szczegółowe informacje dostępne na stronie internetowej www.lemar.poznan.pl

7 Opis wyrobu:

Do produkcji papy ASPOT V60 S42 stosowana jest mieszanka asfaltów z wypełniaczem mineralnym, osnowę stanowi welon szklany obustronnie powlekany masą asfaltową. Z wierzchniej strony wyrobu znajduje się posypka gruboziarnista, która jest surowcem naturalnym, a jej kolor nie jest tej samej intensywności na całej powierzchni. Pojawiające się odcienie wynikają z podstawowego surowca - łupka. Jednak nie ma to wpływu na jakość produktu finalnego. Wstęga papowa wzdłuż jednej krawędzi posiada pas masy asfaltowej niepokryty posypką, a zabezpieczony folią z tworzywa sztucznego (HDPE) o szerokości 10 cm. Spodnia strona papy pokryta jest folią z tworzywa sztucznego (PP). Na życzenie klienta dopuszcza się wykończenie górnej powierzchni wstęgi posypką drobnoziarnistą, co w żaden sposób nie ma wpływu na parametry techniczne wyrobu. Spodnia strona papy pokryta jest folią z tworzywa sztucznego (HDPE).

8 Zastosowanie:

Papa asfaltowa zgrzewalna wierzchniego krycia ASPOT V60 S42 przeznaczona jest do wykonywania wierzchniej warstwy w wielowarstwowych pokryciach dachowych (dachach stabilnych wymiarowo, nie podlegających drganiom I osiadaniu) Papę można stosować do wykonywania nowych lub renowacji starych pokryć dachowych. Papę mocuje się do podłoża metodą zgrzewania. Papa nie jest przeznaczona pod uprawy roślinne.

9 Warunki stosowania:

Wykonywanie izolacji z zastosowaniem papy ASPOT V60 S42 powinno odbywać się według projektu technicznego opracowanego zgodnie z przepisami budowlanymi, z uwzględnieniem szczegółowych wytycznych zawartych w instrukcjach producenta. W obniżonych temperaturach otoczenia, papa powinna być przed użyciem przechowywana przez 24 godz. w temperaturze nie niższej niż +18°C. Papę zaleca się układać w temperaturze +8°C, zarówno w ciągu dnia, jak i nocy. Nie należy układać papy w przypadku mokrej powierzchni dachu, jej oblodzenia, podczas opadów atmosferycznych oraz przy silnym wietrze. Rolki papy powinny się przechowywać w pomieszczeniach krytych, chronione przed zawilgoceniem I przed działaniem promieni słonecznych lub źródeł ciepła. Rolki należy układać na równym podłożu w pozycji stojącej w jednej warstwie. Przewozić środkami transportu układane w jednej warstwie w pozycji stojącej, zabezpieczone przed przewracaniem się oraz uszkodzeniem. Rolki należy układać w sposób uniemożliwiający przemieszczanie się ich podczas transportu.

10 Informacja o badaniach i właściwości wyrobu:
ASPOT V60 S42

BADANIE	WG NORMY	WARTOŚCI DEKLAROWANE
WADY WIDOCZNE	EN 1850-1	BRAK WAD WIDOCZNYCH
DŁUGOŚĆ*	EN 1848-1	MIN 7,5 mb
SZEROKOŚĆ*	EN 1848-1	MIN 1,0 m (1,00 +/- 0,01)
PROSTOLINOWOŚĆ	EN 1848-1	MAKSYMALNA ODCHYLENIE OD PROSTOLINOWOŚCI NIE PRZEKRACZA 15 mm NA 7,5 m DŁUGOŚCI LUB PROPORCJONALNIE DLA INNYCH DŁUGOŚCI.
GRUBOŚĆ	EN 1849-1	4,2 mm +/- 10%
GRAMATURA WYROBU GOTOWEGO	EN 1849-1	5500 g/m ² +/- 200 g/m ²
WODOSZCZELNOŚĆ (METODA A)	EN 1928:2000	WODOSZCZELNA PRZY CIŚNIENIU 10 kPa
REAKCJA NA OGIEŃ	EN 13501-1	NPD
WŁAŚCIWOŚCI PRZY ROZCIĄGANIU: MAKSYMALNA SIŁA ROZCIĄGAJĄCA:	EN 12311-1	WZDŁUŻ (500 +/- 150) N/50 mm W POPRZEK (300 +/- 100) N/50 mm
WYDŁUŻENIE PRZY MAKSYMALNEJ SIŁE ROZCIĄGAJĄCEJ	EN 12311-1	WZDŁUŻ (3 +/- 2)% W POPRZEK (3 +/- 2)%
GIĘTKOŚĆ: BRAK RYS I PĘKNIĘĆ W TEMPERATURZE:	EN 1109	0°C
ODPORNOŚĆ NA SPŁYWANIE: PRZEMIESZCZENIE MASY NIE WIĘKSZE NIŻ 2 MM W TEMPERATURZE	EN 1110	70°C
PRZENIKANIE PARY WODNEJ	EN 1931	μ 20 000
ODPORNOŚĆ NA UDERZENIE Z WYSOKOŚCI (METODA A)	EN 12691	NPD
ODPORNOŚĆ NA OBCIĄŻENIA STATYCZNE (METODA A)	EN 12730	NPD
ODPORNOŚĆ NA ROZDZIERANIE (GWOŹDZIEM)	EN 12310-1	NPD
TRWAŁOŚĆ: ODPORNOŚĆ CHEMICZNA	EN 1847 EN 1928:2000	NPD
TRWAŁOŚĆ: PO STARZENIU SZTUCZNYM	EN 1296; EN 1928:2000	ODPORNOŚĆ NA SPŁYWANIE PO STARZENIU W TEMPERATURZE (70 +/- 10)°C
WYTRZYMAŁOŚĆ ZŁĄCZY NA ŚCINANIE	EN 12317-1	NPD
WYTRZYMAŁOŚĆ ZŁĄCZY NA ODDZIE- RANIE	EN 12316-1	NPD
ODPORNOŚĆ NA DZIAŁANIE OGIA ZEWNĘTRZNEGO	EN 1187	NPD
ODPORNOŚĆ NA PRZERASTANIE KORZENI	PREN 13948	NPD
PRZYCZEPNOŚĆ POSYPKI	EN 12039	UBYTEK MASY POSYPKI (20 +/- 10)%
STABILNOŚĆ WYMIARÓW	EN 1107-1	NPD

(*) istnieje możliwość produkcji papy o innej długości i/lub szerokości z zachowaniem wymagania, że określona w badaniach wartość długości i/lub szerokości jest nie mniejsza niż deklarowana

PPH Lemar Sp. z o.o.

 Potrzebanowo, ul. Skocka 54
62-085 Skoki
Polska