

1 Nazwa handlowa wyrobu:

Papa asfaltowa zgrzewalna wierzchniego krycia LEMBIT SUPER W-PYE250 S52 SBS

2 Producent:

Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowe „Lemar” Sp. z o.o. 62-085 Skoki; Potrzeźnowo ul. Skocka 54

3 Miejsce produkcji:

Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowe „Lemar” Sp. z o.o. Potrzeźnowo ul. Skocka 54 62-085 Skoki.

4 Nazwa i numer notyfikowanej jednostki certyfikującej:

Polskie Centrum Badań i Certyfikacji. Jednostka Notyfikowana nr1434

5 Specyfikacja techniczna:

EN 13707:2004+A2:2009 Elastyczne wyroby wodochronne. Wyroby asfaltowe na osnowie do pokryć dachowych. Definicje i właściwości.

6 Dokumenty formalno-prawne:

DoP-CPR-003. Certyfikat Zakładowej Kontroli Produkcji nr 1434-CPR-0124.

Szczegółowe informacje dostępne na stronie internetowej www.lemar.poznan.pl

7 Opis wyrobu:

Do produkcji papy LEMBIT SUPER W-PYE250 S52 SBS stosowana jest mieszanina asfaltów modyfikowanych elastomerem SBS z wypełniaczem mineralnym, osnowę stanowi włóknina poliestrowa obustronnie powlekana masą asfaltową. Z wierzchniej strony wyrobu znajduje się posypka gruboziarnista, która jest surowcem naturalnym, a jej kolor nie jest tej samej intensywności na całej powierzchni. Przed przystąpieniem do zgrzewania papy należy zwrócić uwagę, czy kolejna rozwijana rolka nie różni się odcieniem posypki. Pojawiające się odcienie wynikają z podstawowego surowca - łupka. Jednak nie ma to wpływu na jakość produktu finalnego. Wstęga papowa wzdłuż jednej krawędzi posiada pas masy asfaltowej niepokryty posypką, a zabezpieczony folią z tworzywa sztucznego (HDPE) o szerokości 10 cm. Spodnia strona papy pokryta jest folią z tworzywa sztucznego (PP). Na życzenie klienta dopuszcza się wykończenie górnej powierzchni wstęgi posypką drobnoziarnistą, co w żaden sposób nie ma wpływu na parametry techniczne wyrobu. Spodnia strona papy pokryta jest folią z tworzywa sztucznego (HDPE).

8 Zastosowanie:

Papa asfaltowa zgrzewalna wierzchniego krycia LEMBIT SUPER W-PYE250 S52 SBS przeznaczona jest do wykonywania wierzchniej warstwy w wielowarstwowych pokryciach dachowych oraz do wykonywania pokryć jednowarstwowych. Papę można stosować do wykonywania nowych lub renowacji starych pokryć dachowych. Ze względu na wysoką wytrzymałość oraz zdolność do wydłużenia przy rozciąganiu zaleca się stosować na izolacje narażone na czynniki mechaniczne. Papę mocuje się do podłoża mechanicznie lub metodą zgrzewania. Papa nie jest przeznaczona pod uprawy roślinne.

9 Warunki stosowania:

Wykonywanie izolacji z zastosowaniem papy LEMBIT SUPER W-PYE250 S52 SBS powinno odbywać się według projektu technicznego opracowanego zgodnie z przepisami budowlanymi, z uwzględnieniem szczegółowych wytycznych zawartych w instrukcjach producenta. W obniżonych temperaturach otoczenia, papa powinna być przed użyciem przechowywana przez 24 godz. w temperaturze nie niższej niż +18°C. Papę zaleca się układać w temperaturze +5°C, zarówno w ciągu dnia, jak i nocy. Nie należy układać papy w przypadku mokrej powierzchni dachu, jej oblodzenia, podczas opadów atmosferycznych oraz przy silnym wietrze. Rolki papy powinny się przechowywać w pomieszczeniach krytych, chronione przed zawilgoceniem i przed działaniem promieni słonecznych lub źródeł ciepła. Rolki należy układać na równym podłożu w pozycji stojącej w jednej warstwie. Przewozić środkami transportu układane w jednej warstwie w pozycji stojącej, zabezpieczone przed przewracaniem się oraz uszkodzeniem. Rolki należy układać w sposób uniemożliwiający przemieszczanie się ich podczas transportu.

PPH Lemar Sp. z o.o.

 Potrzeźnowo, ul. Skocka 54
62-085 Skoki
Polska

10 Informacja o badaniach i właściwości wyrobu:
LEMBIT SUPER W-PYE250 S52 SBS

BADANIE	WG NORMY	WARTOŚCI DEKLAROWANE
WADY WIDOCZNE	EN 1850-1	BRAK WAD WIDOCZNYCH
DŁUGOŚĆ*	EN 1848-1	MIN 5,0 mb
SZEROKOŚĆ*	EN 1848-1	MIN 0,99 m (1,00 +/- 0,01)
PROSTOLINIOWOŚĆ	EN 1848-1	MAKSYMALNA ODCHYLENIA OD PROSTOLINIOWOŚCI NIE PRZEKRACZA 10 mm NA 5 m DŁUGOŚCI LUB PROPORCJONALNIE DLA INNYCH DŁUGOŚCI.
GRUBOŚĆ	EN 1849-1	5,2 mm +/- 0,2 mm
GRAMATURA WYROBU GOTOWEGO	EN 1849-1	6600 g/m ² +/- 150 g/m ²
WODOSZCZELNOŚĆ (METODA A)	EN 1928:2000	WODOSZCZELNA PRZY CIŚNIENIU 60 kPa
REAKCJA NA OGIEŃ	EN 13501-1	KLASA E
WŁAŚCIWOŚCI PRZY ROZCIĄGANIU: MAKSYMALNA SIŁA ROZCIĄGAJĄCA:	EN 12311-1	WZDŁUŻ (1000+/- 200) N/50 mm W POPRZEK (850 +/- 200) N/50 mm
WYDŁUŻENIE PRZY MAKSYMALNEJ SIŁE ROZCIĄGAJĄCEJ	EN 12311-1	WZDŁUŻ (45+/-15)% W POPRZEK (45+/-15)%
GIĘTKOŚĆ: BRAK RYS I PĘKNIĘĆ W TEMPERATURZE:	EN 1109	-12°C
ODPORNOŚĆ NA SPŁYWANIE: PRZEMIESZCZENIE MASY NIE WIĘKSZE NIŻ 2 MM W TEMPERATURZE	EN 1110	100°C
PRZENIKANIE PARY WODNEJ	EN 1931	μ 20 000
ODPORNOŚĆ NA UDERZENIE Z WYSOKOŚCI (METODA A)	EN 12691	2000 mm
ODPORNOŚĆ NA OBCIĄŻENIA STATYCZNE (METODA A)	EN 12730	20 kg
ODPORNOŚĆ NA ROZDZIERANIE (GWOŹDZIEM)	EN 12310-1	(400+/-200) N W OBU KIERUNKACH
TRWAŁOŚĆ: ODPORNOŚĆ CHEMICZNA	EN 1847 EN 1928:2000	NPD
TRWAŁOŚĆ: PO STARZENIU SZTUCZNYM	EN 1296 EN 1110	- ODPORNOŚĆ NA SPŁYWANIE PO STARZENIU W TEMPERATURZE (100 +/- 10)°C
WYTRZYMAŁOŚĆ ZŁĄCZY NA ŚCINANIE	EN 12317-1	(900+/- 200) N/50 mm W OBU KIERUNKACH
WYTRZYMAŁOŚĆ ZŁĄCZY NA ODDZIE- RANIE	EN 12316-1	NPD
ODPORNOŚĆ NA DZIAŁANIE OGNIĄ ZEWNĘTRZNEGO	EN 1187	B _{ROOF} (T1) SPEŁNIA WYMAGANIA
ODPORNOŚĆ NA PRZERASTANIE KORZENI	PREN 13948	NPD
PRZYZEPNOŚĆ POSYPKI	EN 12039	UBYTEK POSYPKI (10+/-5)%
STABILNOŚĆ WYMIARÓW	EN 1107-1	0,6%

(*) istnieje możliwość produkcji papy o innej długości i/lub szerokości z zachowaniem wymagania, że określona w badaniach wartość długości i /lub szerokości jest nie mniejsza niż deklarowana

PPH Lemar Sp. z o.o.

 Potrzebanowo, ul. Skocka 54
62-085 Skoki
Polska